

## Tulsimer® A-722 MP

### 产品详情:

**Tulsimer® A-722 MP** 具有控制孔径的大孔强碱性 I 型阴离子交换树脂

**Tulsimer® A-722 MP** 是一款具有便于颜色和有机物去除的控制孔径的, 专门开发的大孔强碱性 I 型阴离子交换树脂。

**Tulsimer® A-722 MP (氯型)** 专门应用于去除 COD 以及其他有机物等。

**Tulsimer® A-722 MP** 由于其本身的大孔特性而显示出了优越的物理特性和化学稳定性, 适合于在广泛的 PH 范围内和温度条件下使用。



### 典型特性 (TYPICAL CHARACTERISTICS): Tulsimer® A-722 MP

型式/Type	大孔强碱性阴离子交换树脂
主体结构/Matrix structure	聚苯乙烯共聚物/Polystyrene copolymer
物理型式/Physical form	含水球状/Moist spherical beads
官能基/Functional group	I 型季胺官能基/Quaternary Ammonium Type I
离子型式/Ionic form	氯/Chloride
总交换树脂( meq/ml )	1.0 meq/ml
目数/Screen size USS (湿)	16 to 50
粒度/Particle size(95% minm.)	0.3 - 1.2 mm
湿度/Moisture content	67±3%
PH 范围/pH range	0 - 14
最大温度/Maximum Temperature Stability	80°C (175°F)
溶解性/Solubility	不溶于任何容积
反冲洗浓度比/Backwash settled density	700 - 750 g/l

膨胀系数/Swelling(approx.)

Cl- 到 OH- 20%

## 操作条件特性(TYPICAL OPERATING CONDITIONS) : **Tulsimer® A-722 MP**

最大操作温度/Maximum operating temperature	175°F (80°C)
树脂床最小高度/Resin bed depth minm.	600 mm
最大流速/Maximum service flow	60m <sup>3</sup> /hr/m <sup>3</sup>
逆洗膨胀空间/Backwash expansion space	50 - 70%
逆洗膨胀流速/Backwash expansion flow rate (25°C)	2-4gpm/ft <sup>3</sup> (5-10m <sup>3</sup> /hr/m <sup>3</sup> )
再生剂/Regenerant	NaOH
再生剂用量/Regeneration level	40-160g NaOH /L
再生剂浓度/Regenerant concentration	4%-8% NaOH
再生时间/Regeneration time	15-60 mins
冲洗流速/Rinse flow rate : slow	再生流速
Fast	工作流速
冲洗量/Rinse volume	0 m <sup>3</sup> / m <sup>3</sup>
游离氯/Free chlorine	无
浊度/ Turbidity	< 2 NTU
铁和重金属/Iron and heavy metals	< 0.1 ppm

## 测试 (TESTING): **Tulsimer® A-**

### 722 MP

离子交换树脂的抽样和测试是按标准的测试程序, 即 ASTM D - 2187 和 IS - 7330, 1998.

## 包装 (PACKING): **Tulsimer® A-722 MP**

Super Sack	1000 lit	Super Sack	35 cft
MS drums	180 lit.	MS drums	7 cft
HDPE lines Bags	25 lit.	HDPE lines Bags	1 cft

## **Tulsimer® A-722MP 降低 COD 值应用测试指导**

试验目的: Tulsimer A-722MP 对有机物的吸附能力。

试验器材: 离子交换柱 (高度约 1500mm); 树脂; 待测水样; 控制阀; 管路。

### 测试步骤:

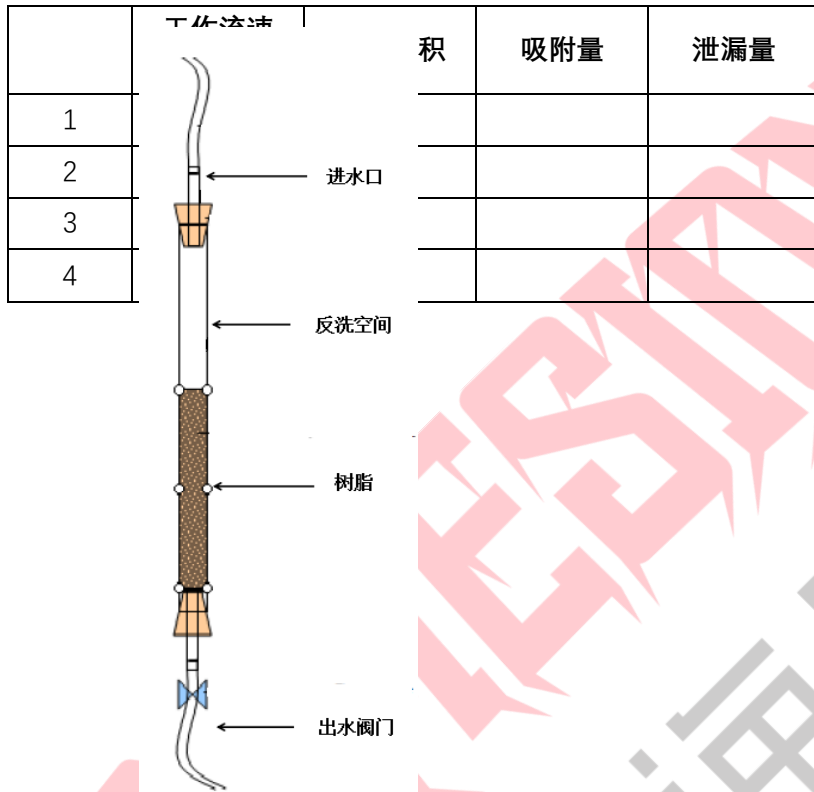
- 1、向离子交换柱中装大约 1000mm 树脂床高度;
- 2、运行前用纯水反洗树脂床;
- 3、待测水样需经过过滤处理, 防止固体杂质堵塞树脂;
- 4、工作流速建议控制在 5——20BV/H 左右;
- 5、记录每次的测试值。

**再生步骤：**

- 1、反洗 10 到 15 分钟，树脂床膨胀率控制在 30%——50%，反洗量为 2 到 5 倍的树脂床体积；
- 2、再生剂 NaOH，再生剂浓度 3%——5%；
- 3、再生时间最少 30 分钟；
- 4、树脂耗碱量 60- 120g/l(NaOH)；
- 5、再生完后以 4BV 量的纯水慢洗树脂，洗净残碱；
- 6、树脂继续使用。

**数据表：**

图示如下：



如需了解更多产品技术相关问题，可咨询公司技术顾问，欢迎技术交流！